

环境信息公开报告

哈金森工业橡胶制品（苏州）有限公司

— 2020 年度



哈金森工业橡胶制品（苏州）有限公司

6/4/2021

前言

哈金森来自法国，成立于 1853 年，有着 160 多年减震系统的设计、研发和生产经验，致力于为客户提供卓越的减震解决方案。目前公司主要从事金属橡胶类减震件的研发，生产和销售，产品广泛用于国防，航空，铁路，船舶和汽车等工业市场。

哈金森公司现在全球 25 个国家拥有 95 个生产基地和 4 万 1 千多名员工。公司拥有 PAULSTRA、VIBRACHOC、BARRY CONTROLS、STOP-CHOC、TECHLAM 等知名品牌。1974 年，哈金森加入法国道达尔（TOTAL）集团。TOTAL 主要从事石油、化工领域。哈金森工业橡胶制品（苏州）有限公司成立于 2004 年，是哈金森集团首个在中国的独资工厂，主要服务于中国及亚洲的国防，航空，铁路，船舶和汽车等工业市场。公司致力于提供声音和震动控制方面的解决方案。产品主要应用于汽车减震系统（发动机减震，底盘减震等），汽车精密密封系统（如发动机，变速箱，油路，底盘，低扭矩轴承和旋转轴密封，ABS 磁性编码器，空调，转向系统等），皮带传动系统（汽车，卡车，洗衣机，健身器材等），工业减震应用（压床、机床、空调系统、风扇、震动台、震动筛、震动漏斗，实验室设备、铁路减震，风能，客车等）。

这次根据《中华人民共和国宪法》及历次宪法修正案、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国清洁生产促进法》等中国法律法规和相关国际公约的规定，本着公开内容，能够准确、全面地反映公司在生产经营过程中与环境相关的信息的原则，公开了哈金森工业橡胶制品（苏州）有限公司的环境信息，并编制成本企业环境信息公开报告。

目录

第一章 管理者致辞.....	1
第二章 企业概况.....	2
2.1 企业基本情况.....	2
2.2 企业产品介绍.....	2
2.3 公司经营理念和企业文化.....	5
第三章 环境管理绩效情况.....	7
3.1 企业环保目标及完成情况.....	7
3.1.1 2020 年度环保目标情况.....	7
3.1.2 完成目标所采取的主要方法和措施.....	8
3.1.3 2021 年度环保目标.....	10
3.1.4 企业环境绩效比较.....	11
3.2 公司环境管理体制及措施.....	11
3.2.1 企业管理结构.....	11
3.2.2 企业环境管理体制和管理制度.....	18
3.2.3 与企业相关的教育及培训情况.....	24
3.2.4 企业开展环境管理体系认证及实施情况.....	25
3.2.5 企业开展清洁生产现状和绩效.....	25
3.3 企业环境信息公开及交流情况.....	26
3.4 相关法律法规符合性情况.....	26
3.4.1 建设项目环境保护履行情况.....	27
3.4.2 企业生产工艺、设备、产品与国家产业政策的符合情况.....	27
3.4.3 企业环评审批和“三同时”制度执行情况.....	28
3.4.4 企业排污检测结果.....	31

3.4.5 企业突发环境污染事件应急措施及应急预案.....	37
第四章 企业消耗与排放情况.....	42
4.1 资源消耗.....	42
4.1.1 水资源消耗情况.....	42
4.2 污染物排放质量控制情况.....	42
4.2.1 水环境污染物排放控制情况.....	43
4.2.2 大气污染物排放控制情况.....	44
4.2.3 固体废弃物产生及处理处置情况.....	49
4.2.4 噪声污染排放控制情况.....	52
4.3 危险化学品管理情况及安全处置措施.....	54
4.3.1 危险化学品管理年度报告情况.....	54
第五章 企业社会责任.....	58
5.1 环境公益活动.....	58
5.2 与社会及相关利益者关系.....	58
第六章 企业环境效益结论性分析.....	60
第七章 企业环境信用承诺.....	62

第一章 管理者致辞

160 多年来，哈金森孜孜不倦地为海、陆、空运输的发展做出贡献。我们满怀自豪地将宝贵资产和知识技能代代相传。

作为企业的管理者，我们认为通过公开企业的环境信息，能够公开企业的环境理念，并且促使企业不断完善环境管理体系，提高环境管理水平，加大环保工作力度，致力于清洁生产和绿色生产，树立负责任的良好社会形象；通过公开企业环境信息，也可以实现我们与利益相关者之间的环境信息交流和技术交流，保障公众的环境知情权，帮助我们健康良性发展，进一步提高企业绿色形象和市场竞争力。

我公司的环境方针明确我们的目标是确保在业务活动中进行污染预防，防止环境受到损害。开发、制造和销售产品时，应充分考虑环保要求，确保符合哈金森工业橡胶制品(苏州)有限公司产品保障管理体系，且销售可以安全运输、储存、使用和处置的产品。我们公布公司的环境绩效并积极开发有助于保护环境和节约资源的产品及工艺流程。

我们承诺严格遵循国家和地方的法律法规以及哈金森工业橡胶制品(苏州)有限公司的相关环保规章制度，积极推进节能减排，绿色生产，走可持续发展的道路。

面对当前全球经济放缓对公司经济效益的影响，我们充分认识到节能减排不仅仅是投入，更是责任，同时也能够给公司带来效益，促进业务的持续发展。

致辞人：宋宁

第二章 企业概况

2.1 企业基本情况

哈金森来自法国，成立于 1853 年，在全球 25 个国家有 95 个生产基地，共有 41000 多名员工，在全球非轮胎橡胶制品领域处于行业领先地位。

1974 年，哈金森加入法国道达尔(TOTAL)集团，TOTAL 集团主要从事石油、化工、能源等领域产品的生产和销售。哈金森成立 160 多年来，始终注重橡胶产品的研发和创新，为客户提供减振降噪方面的解决方案和专业的服务，并且每年都将 5% 的销售额投入到研发工作中，以保证核心竞争力方面的优势。

2013 年，哈金森将旗下 BARRY CONTROLS, PAULSTRA, VIBRACHOC, STOP-CHOC 等知名品牌统一为 HUTCHINSON。

哈金森工业橡胶制品（苏州）有限公司成立于 2004 年，是哈金森集团首个在中国的独资工厂，主要服务于中国及亚洲的国防，航空，铁路，船舶和汽车等工业市场。目前已搬迁到苏州工业园区临埠路 6 号，租赁苏州工业园区唯亭创业投资有限公司标准厂房进行生产，搬迁、扩建项目总投资 39800 万元，其中环保投资 800 万元，占总投资的 2%，项目占地面积 57219m²，建筑面积 21585m²，企业法人是 ERIC ANTOLIN，职工人数约 1000 人，邮政编码 215122。

2.2 企业产品介绍

公司产品主要服务于中国及亚洲的国防，航空，铁路，船舶和汽车等工业市场，致力于提供声音和震动控制方面的解决方案，应用于汽车减震系统（发动机减震，底盘减震等），汽车精密密封系统（如发动机，变速箱，油路，底

盘，低扭矩轴承和旋转轴密封，ABS 磁性编码器，空调，转向系统等），皮带传动系统（汽车，卡车，洗衣机，健身器材等），工业减震应用（压床、机床、空调系统、风扇、震动台、震动筛、震动漏斗，实验室设备、铁路减震，风能，客车等）

汽车减震件：

哈金森为客户提供一整套弹性减振体解决方案，隔音，降振，减噪。保护周边环境和设备。



精密密封件：

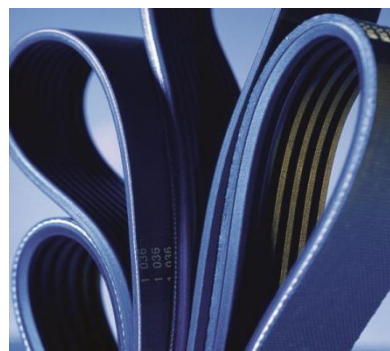
哈金森有 2000 多个全系列的旋转轴密封件，且材质和形状不断发展以满足工业市场的不同要求。





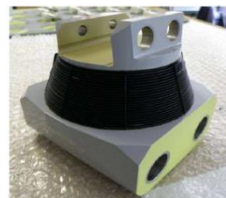
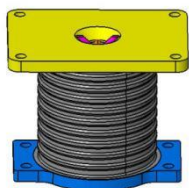
传动皮带：

哈金森提供独特弹性皮带传动解决方案为汽车，工业，家电提供传动解决方案。



工业减震件：

哈金森在工业领域为航空，船舶，风能，铁路，客车，卡车，实验仪器等等提供优良的减震降噪的解决方案和产品



2.3 公司经营理念和企业文化

Hutchinson Core Value

传承 Heritage

160 年来，哈金森孜孜不倦地为海、陆、空运输的发展做出贡献。我们满怀自豪地将宝贵资产和知识技能代代相传。

Hutchinson has been contributing to the development of air, land and sea transport for 160 years. We are proud to pass on this heritage and know-how from generation to generation.

以人为本 Human

哈金森的能量来自于集团内的女性和男性员工。我们的成功有赖于道德、尊重、诚信、团结、责任这些价值观。

Hutchinson's driving force comes from the men and women who work for the Group. Ethics, respect, integrity, solidarity and responsibility are the values to which we owe our success.

热诚 In high spirits

积极的工作态度和开放的思想能令我们充满活力，信息交流和团队精神有助于我们共同迈向成功，并增强我们对哈金森的归属感。

Enthusiasm and open-mindedness drive us forward. Information sharing and team spirit contribute to our collective success and strengthen our sense of belonging to Hutchinson.

投入 **Hands-on performance**

营运绩效是我们获得成功的先决条件。要在市场上成为全球所有领导者的参考标准，我们必须精益求精。

For us, operational performance is a vital prerequisite to success. Our aim of becoming the go-to supplier for all world-leading firms forces us to insist on excellence.

乐于挑战 **Hunt for challenges**

作为坚定的创新者，我们希望在与我们拥有共同价值理念的全球领导者眼里，我们在所有挑战面前都能具有竞争力，并确保我们的技术优势。

Resolutely innovative, we want to be involved in tackling all the competitive and technological challenges facing world-leading companies that share our values.

第三章 环境管理绩效情况

3.1 企业环保目标及完成情况

3.1.1 2020 年度环保目标情况

序号 No.	目标 Objectives	指标 Targets	考核方法 Method	频次 Frequency	达成情况 Status(YTD)
1	工作场所符合法律法规要求。our work sites aiming at full compliance with both legal and contractual requirements.	无政府处罚，居民投诉 No government penalty, No HSE complaint	查阅相关记录 record	每月 every month	0
2	节能减排（能源） Energy Saving and Waste Reducing（Energy）	每千元生产销售额消耗的标准煤<0.02吨 Standard coal /production sales<0.02t	查阅相关记录 record	每月 every month	0.015
3	职业病 Occupational disease	确诊的职业病数量为0 Nb of confirmed occupational is zero	查阅相关记录 record	每月 every month	0
4	安全发现 Risky situations	每人每年安全发现条数》3 how many peccs / person / year》3	查阅相关记录 record	每月 every month	7.6

5	提高所有员工的环保及安全意识，防止工伤的发生。Enhance all employees' environmental protection and safety awareness. Prevent the accidents during the working time.	总可记录工伤事故率<0 TRIR:<0	查阅相关记录 record	每月 every month	0.43
---	---	------------------------	---------------	-------------------	------

3.1.2 完成目标所采取的主要方法和措施

序号 No.	目标 Objectives	指标 Targets	基本措施 Measures	负责人 Responsible	完成时间 或频率 Deadline or Frequency
2	节能减排 (能源) Energy Saving and Waste Reducing (Energy)	每千元生产销售 额消耗的标准煤 <0.02 吨 Standard coal /production sales<0.02t	1 设备照明不用时关掉 turn off when on use 2 空调保持适宜的温度 set proper centigrade 3 设备保养 equipment Maintenance 4 减少高用能设备用电高峰时的生产 Reduce the production of high energy equipment during peak power consumption 5 合理安排生产，减少设备预热的频次 Reasonable arrangement of production, reduce the frequency of equipment preheating	1/2 全员 all employee 3 设备部 Maintenance Dept 4/5 计划和生产 Plan & Production	1/2/5 每天 by day 3/4 按计划 according to plan

1	工作场所符合法律法规要求。our work sites aiming at full compliance with both legal and contractual requirements.	无政府处罚，居民投诉 No government penalty, No HSE complaint			
3	职业病 Occupational disease	确诊的职业病数量为0 Nb of confirmed occupational is zero	1 环境因素/危险源识别 risk identification	1-HSE/各部负责人 HSE/All Dept Head	1 每年 by year
4	安全发现 Risky situations	每人每年安全发现条数》3how many pecs / person / year》3	2 环保设备维护与正常运转 3 化学品规范储存和使用 4 日常检查与隐患整改 potential risk control	2-维修部 3-各部负责人 All Dept Head 4-巡检小组 Site tour team	2 按计划 by plan 3 每天 by Day 4 每天 by day
5	提高所有员工的环保及安全意识，防止工伤的发生。 Enhance all employees' environmental protection and safety awareness. Prevent the accidents during the working time.	总可记录工伤事故率<0 TRIR:<0	5 培训 training	HSE/各部负责人 HSE/All Dept Head 5-HR/HSE/各部	5 按计划 by plan

2020 年 1~4 项目标达成，第 5 项，已纠正，并完成实施既定的预防措施。

3.1.3 2021 年度环保目标

序号 No.	目标 Objectives	指标 Targets	考核方法 Method	频次 Frequency
1	工作场所符合法律法规要求。 our work sites aiming at full compliance with both legal and contractual requirements.	无政府处罚，居民投诉 No government penalty, No HSE complaint	查阅相关记录 record	每月 every month
2	节能减排（能源） Energy Saving and Waste Reducing（Energy）	每千元生产销售额消耗的标准煤 <0.018 吨 Standard coal /production sales<0.018t	查阅相关记录 record	每月 every month
3	职业病 Occupational disease	确诊的职业病数量为 0 Nb of confirmed occupational is zero	查阅相关记录 record	每月 every month
4	安全发现 Risky situations	每人每年安全发现条数》3 how many peccs / person / year》3	查阅相关记录 record	每月 every month
5	提高所有员工的环保及安全意识，防止工伤的发生。 Enhance all employees' environmental protection and safety awareness. Prevent the accidents during the working time.	总可记录工伤事故率<0 TRIR:<0	查阅相关记录 record	每月 every month

3.1.4 企业环境绩效比较

表 3.1-1 近 3 年资源消耗情况

年份	类别	年用量	年产量（万件）	年产值（万元）
2020	水资源消耗	43020.28 t	33598	93809
	天然气消耗	119.6 万 m ³		
	电消耗	25,167.02 MWh		
2019	水资源消耗	49438	56128	51790
	天然气消耗	106.8 万 m ³		
	电消耗	24,252.96 MWh		
2018	水资源消耗	49500t	56715	52780.34
	天然气消耗	114.3 万 m ³		
	电消耗	24656.37MWh		

3.2 公司环境管理体制及措施

3.2.1 企业管理结构

3.2.1.1 企业管理结构图

企业实行总经理负责制，下设产品工程、工业技术、工会、生产、采购、

HSE、工业化（设备）、人事行政、质量、供应链等职能部门组成。公司组织管理结构图见图 3.2-1。

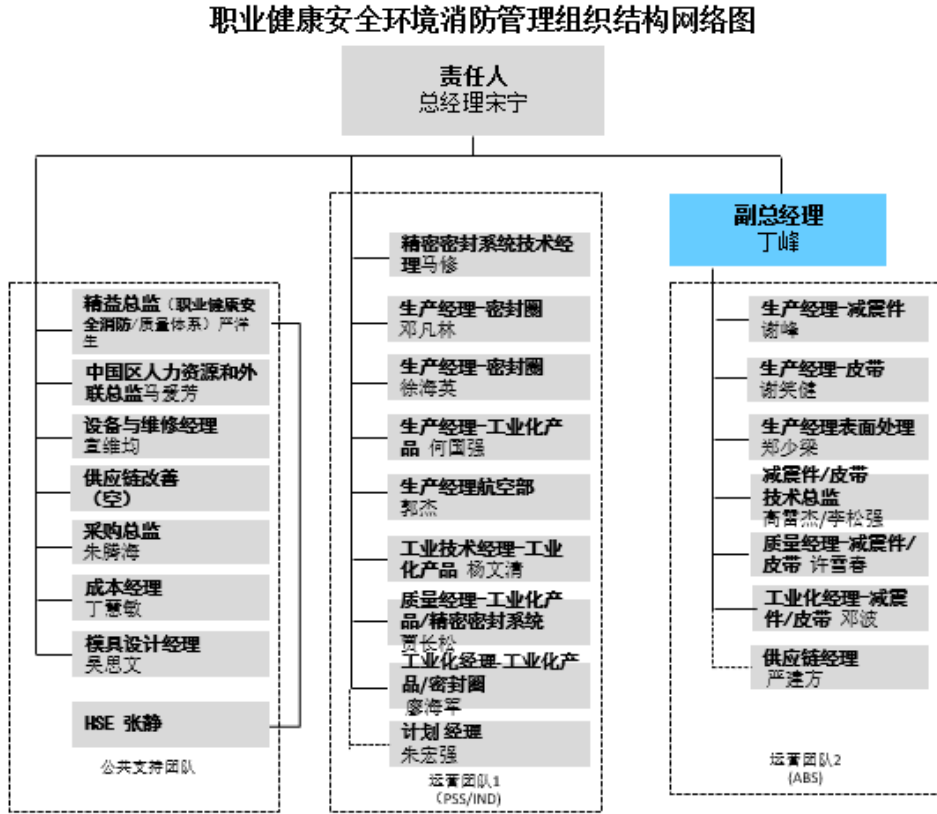


图 3.2-1 公司管理结构图

3.2.1.2 企业内部环境管理机构设置及各部门权责分配情况

公司各部门环境职责与权限如表 3.2-1 所示：

表 3.2-1 公司各部门环境职责与权限

负责人/部门	序号	职责和权限

总经理	1	对工厂的环境管理体系的有效实施负责；
	2	制定环境方针并使之得以贯彻执行；
	3	确定环境管理体系的组织结构和职责；
	4	为环境管理体系的实施和运行提供必需且充分的资源（包括人力资源、专业技能、技术和资金）
	5	审议并批准公司的环境手册、环境目标和管理方案；
	6	主持环境管理评审会议，以评审和改进环境管理体系；
	7	批准本公司适用的法律法规清单，确保体系守法和持续改进；
	8	审批环境管理体系内部审核计划和审核结果，对内部环境体系审核员进行资格确认，任命审核组长；
	9	组织策划管理评审以确保环境管理体系的适宜性、充分性和有效性；
	10	指导涉及重要环境因素的外部投诉的处理，审查纠正和预防措施的实施结果；
HSE	1	对工厂的环境管理体系的有效实施负责；
	2	贯彻总经理批准的环境方针、环境目标、指标和承诺，承担主管业务的环境管理职责；
	3	确保按 ISO14001：2015 标准建立、实施和保持环境管理体系；

4	负责组织进行环境因素的识别、评价和更新工作；
5	组织制定全公司的环境目标和管理方案，并对其推进计划进行审议；对各部门的环境目标和管理方案推进计划的实施状况进行监督和确认；
6	统筹公司环境管理文件的编制和修订，并定期组织人员进行文件评审；
7	负责相关的法律法规与其他要求事项的收集、更新及传递到相关部门；
8	向最高管理层汇报环境管理体系的运行情况以供管理评审，并为环境管理体系的改进提供依据；
9	负责编制环境管理年度审核计划，负责不符合纠正预防措施的汇总，协助内审员对措施效果进行验证；
10	负责环境相关记录的保存；
11	负责公司应急预案的编制，定期组织人员进行应急模拟演习并对其有效性进行评审；
12	负责公司相关方的信息交流，向供方阐明公司的环境方针及有关要求；作为公司外有关人员关于环境信息的接收回答的窗口；
13	负责公司检测和测量项目清单的建立，做好监测结果的评价；
14	适用时，完善建设项目的法律法规要求的各项手续。

生产部	1	对本部门的环境管理体系的有效实施负责；
	2	贯彻总经理批准的环境方针、环境目标和承诺，负责与本部门有关的环境运行控制；
	3	负责生产现场的 5S 管理，保持适宜的生产环境；负责生产过程的环境管理工作；
	4	负责制定生产过程中材料使用，提高原材料的利用率
	5	确保废弃物有效地分类与储存；
	6	负责对本部门目标、管理方案实现情况及运行进行监控。
设备与维 修部	1	对本部门的环境管理体系的有效实施负责；
	2	贯彻总经理批准的环境方针、环境目标和承诺，负责本部门的环境因素的识别，负责与本部门有关的环境运行控制；
	3	负责生产设备、生产辅助设备、治污设施的日常管理、维修保养工作； 确保正常运行，降低噪音，预防意外的泄漏
	4	确保废弃物的有效分类和储存
	5	负责对基建项目的承包方施加环境影响，降低对环境的破坏；
	6	负责公司用水用电用气的记录；
	7	负责对本部门重要岗位人员的操作培训；

	8	负责对本部门目标、管理方案实现情况及运行进行监控。
工业化	1	负责对环境管理系统的有效实施。
	2	GM 执行环境政策、环境目标和批准的承诺，负责本部门的环境控制工作。
	3	负责工艺变更的规划和实施，负责环境影响的调查和评估，并获得开发新产品的批准。
	4	确保废物的分类和储存。
质量	1	负责本部门环境管理系统的有效实施。
	2	GM 执行环境政策、环境目标和批准的承诺，负责本部门的环境控制工作。
	3	确保生产废物的分类和储存。
技术部	1	对本部门的环境管理体系的有效实施负责；
	2	贯彻总经理批准的环境方针、环境目标和承诺，负责本部门的环境因素的识别，负责与本部门有关的环境运行控制；
	3	负责实验室的 5S 管理，保持适宜的生产环境；负责生产过程的环境管理工作；
	4	负责技改项目的策划与实施，并负责新产品开发的环境影响评价的调查并得到核准

	5	确保现场废弃物有效分类与储存
	6	负责对本部门目标、管理方案实现情况及运行进行监控；
	7	负责对检验、测量和试验设备的管理和校验。
财务部	1	对本部门的环境管理体系的有效实施负责；
	2	节约能源资源，废弃物有效分类
	3	负责对环境保护改善所需资金的管理
人事行政部	1	对本部门的环境管理体系的有效实施负责；
	2	节约能源资源，废弃物有效分类
	3	负责服务供应商管理（如：保洁、用餐、厂车等）；
	4	制定培训计划，组织有关环境管理和全公司员工的培训，使公司每个员工掌握必须的环境意识和能力
供应链	1	对本部门的环境管理体系的有效实施负责；
	2	负责物流供应商的管理；
	3	负责化学品的贮存与运输；
	4	节约能源，废弃物有效分类

采购部	1	对本部门的环境管理体系的有效实施负责；
	2	负责供应商的管理；
	3	监管供应商的资格及与它们签订环境协议；
	4	向供应商索要化学品的 MSDS 和材料含环境控制物质的第三方检测报告；
	5	节约能源，废弃物有效分类
销售部	1	对本部门的环境管理体系的有效实施负责；
	2	负责与顾客沟通，并将顾客的环境要求传到到公司内部相关部门；
	3	节约能源，废弃物有效分类

3.2.2 企业环境管理体制和管理制度

环境职能分配情况如表 3.2-2:

表 3.2-2 环境职能分配

标准条款	环境职能部门										
	总 经 理	HSE	生 产 部	工 业 化	质 量	采 购	技 术	财 务 部	人 事 行 政 部	销 售 部	供 应 链
4.组织的环境											
4.1 理解组织及其环境	▲										
4.2 理解相关方的需求和期望	▲										
4.3 确定环境管理体系范围	▲										
4.4 环境管理体系	▲										
5.领导作用											
5.1 领导作用和承诺	▲										

5.2 环境方针	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
5.3 组织的角色，职责和权限	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
6.策划											
6.1 应对风险和机遇的措施											
6.1.1 总则	▲										
6.1.2 环境因素	△	▲	▲	▲	▲	△	▲	△	△	△	▲
6.1.3 合规义务		▲									
6.1.4 措施的策划	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
6.2 环境目标及其实现的策划											
6.2.1 环境目标	▲	▲	▲	▲	▲	▲	△	△	△	△	▲
6.2.2 实现环境目标的策划	▲	▲	△	△	△	△	△	△	△	△	△

7.支持											
7.1 资源	▲										
7.2 能力									▲		
7.3 意识									▲		
7.4 沟通											
7.4.1 总则	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
7.4.2 内部沟通	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
7.4.3 外部沟通	▲	▲				▲			▲	▲	▲
7.5 文件化信息											
7.5.1 总则		▲									
7.5.2 编制和更新	△	▲	△	△	△	△	△	△	△	△	△
7.5.3 文件化信息的控制	△	▲	△	△	△	△	△	△	△	△	△
8.运行											

8.1 运行的策划和控制	△	▲	▲	▲	▲	▲	△	△	△	△	△
8.2 应急准备和响应	△	▲	▲	▲	▲	▲	△	△	△	△	△
9.绩效评估											
9.1 监视、测量、分析和评价	△	▲	▲	▲	▲	▲	▲				
9.1.1 总则	△	▲									
9.1.2 合规性评价	△	▲	△	△	△	△	△	△	△	△	△
9.2 内部审核											
9.2.1 总则	▲	▲	△	△	△	△	△	△	△	△	△
9.2.2 内部审核方案	▲	▲	△	△	△	△	△	△	△	△	△
9.3 管理评审	▲	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
10.改进											
10.1 总则	▲										

10.2 不符合和纠正措施	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
10.3 持续改进	▲	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△

注：表中“▲”为责任部门，“△”为相关部门。

环境方针：

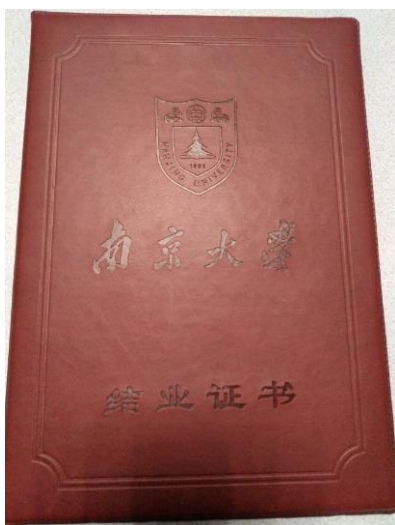
遵守国家的法律法规及集团内的相关要求，承诺健康安全环境方面的持续改进，同时为员工提供一个健康安全的工作环境。

Comply with the applicable laws and the group HSE requirements. Commitment of continues improvement in Health, Safety and Environment. We will maintain a healthy and safe workplace environment for our employees.

3.2.3 与企业相关的教育及培训情况

公司重视对员工的教育和培训，有健全的培训制度及培训记录。针对本企业的生产工艺特点和物质的危险有害特性，定期对从业人员进行工艺、设备、安全、技术、管理、操作和事故应急处理等方面的安全教育，对从业人员进行危化品危险特性专业教育，不断提高职工的安全意识和操作技能。

公司组织工作人员前往南京大学-ISC 环境、健康与安全中心举办的“苏州工业园区重点企业环境管理能力培训与认证”项目学习，学习时长为 2016 年 7 月-2016 年 12 月，获得证书如下：



3.2.4 企业开展环境管理体系认证及实施情况

公司建立了 ISO14001: 2015 环境管理体系，证书如下图：



3.2.5 企业开展清洁生产的现状和绩效

为贯彻落实《中华人民共和国清洁生产促进法》。加大节约资源、污染治理力度，走科技含量高、经济效益好、资源消耗低，环境污染少，充分发挥人力资源优势的新型工业化道路，公司领导决定结合公司的实际情况全面实施清洁生产。

公司领导高度重视最新一轮清洁生产审核工作，审核工作于 2017 年 5 月全面启动，聘请外部清洁生产咨询服务机构的技术人员进行全面指导，高层领导亲自挂帅，组织相关部门主要负责人成立了清洁生产审核领导小组及审核工作小组，调动全公司职工的积极性，实施清洁生产审核工作。2018 年完成了清洁生产的审核工作，并顺利通过。



3.3 企业环境信息公开及交流情况



3.4 相关法律法规符合性情况

3.4.1 建设项目环境保护履行情况

哈金森工业橡胶制品（苏州）有限公司是一家国际知名的特殊工业橡胶制品生产厂家，隶属于法国道达尔石油集团，2004 年落户于苏州工业园区跨塘分区娄江路 65 号，主要生产、研发橡胶减震件，传动皮带及密封产品。根据园区规划调整需要，目前已搬迁至苏州工业园区唯亭临埠街 6 号（亭东路南侧）。搬迁项目总投资 39800 万元，其中环保投资实际 800 万元，占总投资的 2%，通过租用苏州工业园区唯亭创业投资有限公司标准厂房进行生产，项目占地面积 57219m²，建筑面积 21585m²。租赁厂房规划用地性质及现状使用性质均为工业用地，选址合理。

搬迁项目于 2016 年 4 月 26 日取得苏州工业园区环境保护局建设项目环保审批意见（档案编号：002019000），于 2016 年 5 月 18 日进行建设项目环保工程验收（档案编号：0008248），于 2017 年 11 月通过监测验收，排污许可证编号为：91320594713244611A001Q。

企业无生产废水排放，仅排放生活污水，水质简单，经市政污水管网直接接入园区污水处理厂处理，尾水达标后排入吴淞江。产生的各类工艺废气均经过有效收集处理并经 15m 高排气筒排放。各类固废均得到安全处置。与周边居民及企业无环保纠纷。

企业建设地点距离太湖约 33km，属于太湖流域三级保护区，企业营运期间符合《太湖流域水污染防治条例》相关规定要求。企业距离阳澄湖（工业园区）重要湿地保护区最近距离为 360m，根据《江苏省生态红线区域划分与保护》（苏政发[2013]113），在二级管控区内。

3.4.2 企业生产工艺、设备、产品与国家产业政策的符合情况

企业生产工艺不属于《产业结构调整指导目录（2013 修订）》、《江苏省产业结构调整指导目录》所列的限制和淘汰类，属于允许类。

公司生产设备及装置，与国家产业结构和行业政策相符。公司积极使用较先进设备，及时淘汰落后设备，提高经济效益，节约能源，减少对环境的污染。

对照《推广先进与淘汰落后安全技术装备目录（2017 年）》和《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录(第一至四批)》，企业无淘汰落后生产工艺装备。

企业产品不属于危险化学品生产企业，所以企业无需安全生产许可证。

企业项目为橡胶零件项目，属于橡胶零件制造，是《外商投资产业指导目录(2017 年修订)》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》和《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》中允许类项目，符合国家和地方相关产业政策。

3.4.3 企业环评审批和“三同时”制度执行情况

公司自建厂以来，一直很注重生产活动的环境保护。哈金森工业橡胶制品（苏州）有限公司自 2007 年改扩建项目实施后，由于市场需求及自身生产经营所需等因素，企业产品方案及生产规模与 2007 年哈金森工业橡胶制品（苏州）有限公司改扩建项目环评内容发生变更。根据环境保护部令第 2 号《建设项目环境影响评价分类管理名录》及苏州工业园区环保局的预审意见，委托有资质单位编制环境影响报告表编制。

表 3.4-1 公司历次建设情况

序号	项目名称	产品及规模	审批文号 及时间	环保工程 验收情况	建设 情况
----	------	-------	-------------	--------------	----------

1	哈金森工业橡胶制品（苏州）有限公司改扩建项目	年产减震件 23 万件 工业化产品 116 万件 传动皮带 176 万件 精密密封件 12000 万件 禁硫密封剂产品 450t 聚氨酯密封剂产品 500t	档案编号 000649700, 2007 年 8 月 10 日	2007 年 10 月 7 日通过环保 验收, 档案编 号: 0001668	已建 正常 生产
2	哈金森工业橡胶制品（苏州）有限公司搬迁、扩建项目	年产减震件 1750 万件、工 业化产品 179 万件、传动皮 带 1075 万 件、密封圈 60000 万件	档案编号: 002019000, 2016 年 4 月 26 日。	2016 年 5 月 18 日通过环 保验收, 档案 编号: 0008248	已建 正常 生产

(1) 废气

橡胶制品生产过程中喷砂工序中采用抛丸喷砂，生产过程中有颗粒物产生，经集气罩收集后经布袋除尘，经 15m 高 1/2/3/10#排气筒排放。橡胶制品硫化过程中产生的硫化废气（非甲烷总烃，硫化氢）经 Versacomb 化学催化装置处理后由 15m 高 5/6/8/9#排气筒排放。喷漆、烘干废气经活性炭处理装置通过 15m 排气筒 7#排放。喷胶过程中有原料溶剂、固化剂等挥发，这些废气收集后通过 RTO 燃烧处理，RTO 使用天然气点火。燃气锅炉废气（烟尘、二氧化硫、氮氧化物）经 15m 高 11#排气筒排放。

(2) 废水

企业实行“雨污分流”，雨水就近排入市政雨水管网，企业无生产废水，仅生活废水经市政管网接入园区污水厂处理达标后排入吴淞江。

(3) 固废

危险废物委托有资质单位处置，一般工业固废外售，生活垃圾由环卫部门统一处理。各类固体废弃物均可实现“零”排放。

(4) 噪声

生产车间机械设备和公辅设备，经隔声、减振、距离衰减、消声等措施后厂可满足《工业企业厂界噪声标准》3 类标准。

3.4.4 企业排污许可证申领情况



3.4.4 企业排污检测结果

2020 年公司委托江苏康达检测技术股份有限公司对厂区废气、噪声进行了监测。监测单位于 2020 年 4 月进行现场采样。企业无生产废水产生，产生的生活污水经市政管网送园区污水厂处理后排放，因此不作废水监测。废气、噪声监测数据见表 3.4-1、表 3.4-2。

(1) 废气

表 3.4-1 废气监测数据(臭气无量纲)

排气筒	污染物	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	最高允许 排放浓度 mg/m ³	最高允许 排放速率 kg/h	标准来源
喷砂、 抛丸车 间 1# 排气筒	颗粒物	3.1	0.00669	60	1.9	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2(二级) 标准限值
喷砂、 抛丸车 间 3# 排气筒	颗粒物	7.7	0.01	120	3.5	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5

喷胶 4#排气筒	非甲烷总烃	0.9~1.43	0.035~0.056	100	/	《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011) 表 5
	甲苯	ND	ND	15	/	
	二甲苯	ND~1.07	ND~0.042	15	/	
	丁酮	ND	0	0	0.9	《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T3840-91)
	颗粒物	7.9	0.307	120	3.5	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准
减震件硫化废气 5# 排气筒	非甲烷总烃	0.87~0.89	0.013~0.014	10	/	《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011) 表 5
	硫化氢	0.021~0.022	0.000322~0.000337	/	0.33	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
	颗粒物	3.6	0.055	12	/	《橡胶制品工业污染物排放标准》

						(GB27632-2011) 表 5
	二氧化 硫	ND	/	550	2.6	《大气污染物综合排 放标准》(GB16297- 1996) 表 2 二级标准
	臭气浓 度	排放浓度 54-72		标准值 2000		《恶臭污染物排放标 准》(GB14554-93)
减震件 硫化废 气 6# 排气筒	非甲烷 总烃	1.02~5.5 4	0.019~0. 103	10	/	《橡胶制品工业污染 物排放标准》 (GB27632-2011) 表 5
	硫化氢	0.022~0. 023	0.000407 ~0.00042 6	0.33	/	《恶臭污染物排放标 准》(GB14554-93)
	颗粒物	3.3	0.061	12	/	《橡胶制品工业污染 物排放标准》 (GB27632-2011) 表 5
	二氧化 硫	ND	/	550	2.6	《大气污染物综合排 放标准》(GB16297- 1996) 表 2 二级标准

	臭气浓度	排放浓度 72~97		标准值 2000		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
喷漆、 烘干、 转筒绕 线机乳 胶调制 废气 7#排气 筒	非甲烷 总烃	1.82~5.0 7	0.00586~ 0.016	100	/	《橡胶制品工业污染物排放标准》 （GB27632-2011）表 5
	甲苯及	ND	ND	15	/	
	二甲苯	ND~1.0 6	ND~0.00 341	15	/	
	颗粒物	5.9	0.019	120	3.5	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准
	氨	1.75~2.1 4	0.00563~ 0.00689	10	/	《橡胶制品工业污染物排放标准》 （GB27632-2011）表 5
工业化 产品硫 化废气 8#排气 筒	非甲烷 总烃	1.78~5.4 3	0.035~0. 105	10	/	《橡胶制品工业污染物排放标准》 （GB27632-2011）表 5
	硫化氢	0.024~0. 025	0.000466 ~0.00048	/	0.33	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

			6			
	颗粒物	6.4	0.124	12	/	《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011) 表 5
	二氧化硫	ND	/	550	2.6	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准
	臭气浓度	排放浓度 54~72		标准值 2000		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
密封圈 硫化废气 9# 排气筒	非甲烷总烃	1.87~2.2 9	0.042~0. 052	10	/	《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011) 表 5
	硫化氢	0.026~0. 027	0.000587 ~0.00060 9	/	0.33	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
	颗粒物	3.9	0.088	12	/	《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011) 表 5

	二氧化硫	ND	/	550	2.6	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准
	臭气浓度	排放浓度 131~173		标准值 2000		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
模具喷砂废气10#排气筒	颗粒物	12.1	0.013	120	3.5	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准

*注：“ND”表示未检出。

根据 2020 年监测情况，公司各排气筒排放的污染物均满足相应污染物排放标准。

（2）噪声

表 3.4-2 噪声监测数据


监测位置与时间		N1	N2	N3	N4	N5	N6	N7	N8	3 类区标准 dB (A)	评价
等效声级	昼间	52.3	52.5	55.4	54.9	58.3	53.5	52.1	55.3	65	达标
	夜间	50.7	50.5	51	50.8	53.7	52.1	51.3	51.8	55	达标

本次噪声监测点位，分别在北、东、南、西厂界外共设置 8 个测点，于 2020 年 4 月进行昼间和夜间的厂界噪声监测。监测结果表明各厂界的昼间、夜间噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值。

3.4.5 企业突发环境污染事件应急措施及应急预案

《哈金森工业橡胶制品（苏州）有限公司突发环境事件应急预案》已于 2018 年 6 月 4 日在苏州工业园区国土环保局备案，备案编号：**320509-2018-037-L**。

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表			
单位名称	哈金森工业橡胶制品（苏州）有限公司	机构代码	713244611
法定代表人	eric antolin	联系电话	13862111379
联系人	张静	联系电话	13862111379
传真	85188296	电子邮箱	Jiang.Zhang@hutchinson-suzhou.cn
地址	苏州工业园区唯亭路 6 号 (120° 48' 51.714", 31° 22' 29.4456")		
预案名称	哈金森工业橡胶制品（苏州）有限公司 突发环境事件应急预案		
风险级别	一般环境风险		
<p>本单位于 2018 年 05 月 30 日签署了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，预案已备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实、无虚假，且无隐瞒事实。</p> <p style="text-align: right;">预案制定单位（公章）</p>			
预案签署人		报送时间	2018 年 05 月 30 日
<p>1</p>			

突发环境事件应急预案备案表：	1. 突发环境事件应急预案备案表；				
环境应急预案及编制说明；	2. 环境应急预案及编制说明；				
环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）；	3. 环境风险评估报告；				
编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）；	4. 环境应急预案编制报告；				
环境风险评估报告；	5. 环境应急预案评审意见。				
环境应急预案编制报告；					
环境应急预案评审意见。					
备案意见	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2018 年 06 月 04 日收讫，文件齐全，予以备案。</p> <p style="text-align: center;">  业务专用章 备案受理日期：2018 年 06 月 04 日 </p>				
备案编号	320509-2018-037-L				
报送单位	哈金森工业橡胶制品（苏州）有限公司				
受理部门	<table border="1"> <tr> <td>负责人</td> <td>张静</td> <td>经办人</td> <td>袁国栋</td> </tr> </table>	负责人	张静	经办人	袁国栋
负责人	张静	经办人	袁国栋		
<p>2</p>					

为了保证公司紧急情况下能够及时采取有效措施，以预防或减少事件对环境、产品安全造成的影响和危害，减少各方面损失，公司建立了有效的应急预案，针对关键的环境因素，制定管理方案，对环境风险进行管理和预防。

1、切断污染源基本方案

对于化学物质的泄漏、火灾，必须采取强行的手段实施止漏，能关闭阀门的要强行关闭止漏，不能关闭的要设法堵漏，首先应从源头上控制住。首先应根据泄漏物质的性质和特点，确定使用堵塞该污染物的材料，同时关闭阀门，利用该材料修补容器或管道的泄漏口，以防污染。

利用能够降低污染物危害的物质撒在泄漏口周围，将泄漏口与外部隔绝开；若泄漏速度过快，并且堵塞泄漏口有困难，应当及时利用围堰围堵，截断污染物外流造成污染；保持现场通风良好，以免造成现场有害气体浓度过高，对应急人员构成危险。当泄漏后引起燃烧或产生有害气体，必须优先考虑强行疏散，并建立安全隔离带，制止灾情进一步扩大，然后再处置燃烧或泄漏的物质。

2、防止污染物向外部扩散的处置措施

关闭雨水总排阀门，将事故水截留在厂内。

3、减少与消除污染物的技术方案对各类化学品泄漏的应急处置，应注意根据其化学危险特性，采取不同的处置措施。如：

(1) 一旦发生泄漏事故，首先按照切断污染源方案切断污染源，减少污染物的产生；

(2) 泄漏事故发生后，泄漏出来的物料应进行有效收集；

(3) 生产装置损坏，装置内物料装入收集桶，如可继续用于生产则继续用于生产，不可回用于生产时，委托相关单位处理；

(4) 灭火过程产生的消防尾水进入厂区内雨水管道，关闭雨水总排阀门，将事故水截留在厂内。现场清理泄漏物料时，将冲洗的污水排入污水处理系统进行处理；清理时可咨询有关专家，以决定安全和最佳方法后进行，必要时由具备资质的清洗机构清洗。污染水域时，及时与水利部门联系暂停有关水闸放水，防止污染水域扩大蔓延。

4、事件处理过程中产生的次生衍生污染的消除措施。本厂事故状态下，可能产生的次生衍生污染物包括：灭火过程产生的消防尾水、吸附有物料的黄沙等。关闭雨水总排阀门，将事故水截留在厂内；吸附有物料的黄沙最终装桶待事故后处理。采取以上措施确保不对外环境造成不利影响。



5、应急过程中工艺流程可能出现问题的解决方案。

①供电紧急情况

当供电出现紧急情况需要降负荷时，视电力供应情况，停车的顺序为办公生活用电，生产设施。出现紧急情况时，生产车间根据公司调度的降荷要求通知有关部门停车，并通知下一步要停车的部门做好准备。

②正在运行的设备发生泄漏事故

一旦正在运行的设备发生泄漏事故，应立即切断电源，停产停车，立即进行堵漏，如不能进行堵漏，应将发生泄漏的物料进行转移。生产车间发生事故异常情况，车间负责人全权组织处理；当生产设施发生故障有可能影响其他部门时，必须向公司通报；生产设施发生人身伤亡事故以及设备、操作、火灾等重大事故时，必须立即向总经理报告。

6、控险、排险、堵漏、转移的基本方法

(1) 控险的基本方法

①迅速查明泄漏、火灾、爆炸事故发生源点、泄漏部位和原因，凡能切断泄漏源消除事故的，则以自救为主。如泄漏部位自己不能控制的，则应向应急指挥小组报告并提出泄漏或抢修的具体措施。

②应急指挥小组成员到达现场后，根据事故状况和危害程度做出相应的应急决定，并命令各应急救援小组立即开展抢救抢险。如事故扩大时，应请求救援。如可燃液体大量泄漏，则命令在发生事故的一定区域内停止一切作业，所有电气设备和照明保持原来状态，机动车辆撤离或就地熄火停驶。

③应急指挥小组达到现场后，在查明液体泄漏部位和范围后，视能否控制液体泄漏，做出应急调整。

④应急救援组到达现场后，应根据不同的泄漏部位，采取相应的堵漏措施，在做好个人防护的基础上，以最快的速度及时堵漏排险，减少泄漏，消除危险源。

(2) 排险的基本方法泄漏事故：

液体物料泄漏利用黄沙进行吸收吸附后收集装桶，地面冲洗，关闭雨水总排阀门，将事故水截留在厂内；固体物料泄漏用适当的工具收集泄漏物。

火灾、爆炸事故：利用干粉灭火器等进行灭火；不能灭火时，请求外部求援。

(3) 堵漏的基本方法 一旦发生泄漏，救援人员穿戴好防护服、防毒面具，利用黄沙等堵漏材料进行堵漏。如确认泄漏口很大，根本无法堵漏，则需要利用泵将容器内物料转移出来。完毕后，清理地面泄漏物。正在运行设备发生泄漏，首先应停车停产。

(4) 转移的基本方法泄漏物用黄沙吸收后，用铲子等工具装入桶内，加盖密

封，待事故后进行处理。

7、污染防治设施的应急措施 一旦废气处理装置出现故障，应立即停车停产，安排专业人员对废气处理装置进行检修，待修好后，才能恢复生产。

8、危险区的隔离厂区应制定撤离组织计划和事故隔离操作手册。突发事故出现后，应紧急撤离和疏散本厂区和厂区周围的人员或车辆。

9、应急人员进入、撤离事件现场的条件、方法当发生重大泄漏、火灾爆炸事故时，由总指挥实施紧急疏散、撤离计划。事故区域所有员工及外单位客户人员必须执行紧急疏散、撤离命令。

①当员工接到紧急撤离命令后，应对生产装置进行紧急停车，切断电源，并对物料进行安全处置无危险后，方可撤离到指定地点集合。

②员工在撤离过程中，在无防护用品的情况，用湿手巾捂住口、鼻脱离现场，

公司指定门卫处作为公司紧急集合地点，在发生严重的火灾爆炸、泄漏事故时，应依据当时的风向选择确定上风向的一侧作为紧急集合地点。

③事故现场人员按总指挥组命令撤离、疏散到指定安全地点集中后，由车间负责人检查统计应到人数、实到人数，向总指挥报告撤离疏散的人数。

10、应急救援队伍的调度及物资保障供应,应急救援队伍由应急总指挥统一调度和指挥，突发环境事故时，由应急总指挥下达救援命令，并由事故发生车间或生产工段负责人带领展开应急救援行动。

应急救援物资由物资供应组负责分发给各救援小组，在达到应急救援的目的同时尽量节约，不浪费。区域道路设立路障以及交通绕行标志，现场指导交通，并接应抢险救护车。

第四章 企业消耗与排放情况

4.1 资源消耗

4.1.1 水资源消耗情况

企业水资源消耗情况如下表：

表 4.1-1 企业的水资源消耗趋势及消耗水平

年份	总计新鲜水消耗 (m ³ /年)	单位产值综合新鲜水耗	其中生产过程新鲜水消耗量 (m ³ /年)	单位产量新鲜水耗
2020	43020.28	0.064	6022	0.179
2019	49438	0.133	6890	0.122
2018	49500	0.131	6930	0.122
2017	47817	0.125	6704	0.118

水资源利用状况分析：

2020 年新鲜水用量为 43020.28m³，主要包括喷漆房水帘补充用水、冷却水补充水、锅炉用水、办公生活、绿化及其他用水等，其中生产用水约占总用水量 14%，无重复用水。

4.2 污染物排放质量控制情况

4.2.1 水环境污染物排放控制情况

4.2.1.1 污染因子的确定

企业无生产废水，水帘喷漆房产生的喷漆废水循环使用，定期更换作为危废委外处置。水污染物总量控制因子：COD、NH₃-N；总量考核因子：SS、TP、TN。

4.2.1.2 水污染物的排放控制情况

公司废水为生活污水，无生产废水，水帘喷漆房产生的喷漆废水循环使用，定期更换作为危废处置，不外排；公司只产生生活污水。公司采用 3 班制，每天工作 24h，250d/a，厂区内不设食堂、宿舍，有浴室，生活污水排放量为 39550m³/a。主要污染物为 COD、SS、NH₃-N、TP、TN。

公司现有生活污水排放量 34416 吨。与 2019 年和 2018 年相比，公司污水排放量有所减少。

表 4.2-2 水污染物排放总量统计表

污染物		2020 年			2018 年	2019 年
		总量要求 t/a	排放量 t/a	数据来源	排放量 t/a	排放量 t/a
废水排放量		39600	34416	年度检测	39600	39550
常规 污染物	化学需氧量	/	2.27	年度检测	12.3	8.07
	悬浮物	/	1.79	年度检测	5.22	0.988
	NH ₃ -N	/	0.26	年度检测	1.5	1.44

	TP	/	0.02	年度检测	0.19	0.14
	TN	/	0.66	年度检测	2.6	2.11

4.2.2 大气污染物排放控制情况

4.2.2.1 污染因子的确定

(1) 常规污染因子包括：二氧化硫，氮氧化物。

(2) 特征污染物因子：颗粒物、氨、甲苯和二甲苯合计、非甲烷总烃、丁酮，臭气浓度、硫化氢。

(3) 数据统计：

2020 年公司大气污染物全部达标排放，符合国家、地方和相关行业污染物排放标准。大气污染物排放浓度同 2019 年相比，总体无明显变化。

表 4.2-3 大气污染物监测浓度统计表（臭气无量纲）

污染物种类	最高允许排放浓度 mg/m ³	排放浓度监测数据 年平均值 (mg/m ³)		最高允许排放速率 kg/h	排放速率监测数据 年平均值 (kg/h)		
		2019	2020		2019	2020	
喷砂、抛丸车间 1#排气筒							
特征	颗粒	60	1.2	3.1	1.9	0.0013	0.00669

污 染 物	物						
喷砂、抛丸车间 2#排气筒							
特 征 污 染 物	颗 粒 物	60	1.1	2.7	1.9	0.0015	0.00411
喷砂、抛丸车间 3#排气筒							
特 征 污 染 物	颗 粒 物	120	1.0	7.7	/	0.0018	0.01
喷胶 4#排气筒							
特 征 污 染 物	丁酮	0	ND	ND	0.9	/	/
	甲苯	15	ND	ND	/	ND	/
	二甲苯	15	ND	ND~1.07	/	ND	ND~0.042
	非甲烷总烃	100	3.11~5.69	0.9~1.43	/	0.164	0.035~0.056
	颗粒物	120	1.4	7.9	3.5	0.052	0.307
减震件硫化废气 5#排气筒							

常规污染物	二氧化硫	550	0.191~0.479	ND	2.6	0.005	/
特征污染物	硫化氢	/	ND	0.021~0.022	0.33	/	3.22~3.37×10 ⁻⁴
	臭气浓度	标准值 2000	排放浓度 54~72	排放浓度 54~72	/	/	/
	颗粒物	12	1.3	3.6	/	0.02	0.055
	非甲烷总烃	10	3.57~6.95	0.87~0.89	/	0.08	0.013~0.014
减震件硫化废气 6#排气筒							
常规污染物	二氧化硫	550	0.293~0.587	ND	2.6	0.008	/
特征污染物	硫化氢	0.33	ND	0.022~0.023	/	/	4.07~4.26×10 ⁻⁴
	臭气浓度	标准值 2000	排放浓度 72~131	排放浓度 72~97	/	/	/
	颗粒	12	1.1	3.3	/	0.019	0.061

	物						
	非甲烷总烃	10	2.24~4.22	1.02~5.54	/	0.058	0.075~0.103
喷漆、烘干、转筒绕线机乳胶调制废气 7#排气筒							
特征污染物	非甲烷总烃	100	47.5~68	1.82~5.07	/	0.421	0.00586~0.016
	甲苯	15	ND	ND	/	ND	/
	二甲苯	15	ND	ND~1.06	/	ND	ND~3.4 1×10 ⁻³
	颗粒物	120	1.0	5.9	3.5	0.0075	0.019
	氨	10	0.962~1.4	1.75~2.14	/	0.011	0.00563~0.00689
工业化产品硫化废气 8#排气筒							
常规污染物	二氧化硫	550	1.09~1.49	ND	2.6	0.016	/
特征污染物	硫化	/	ND	0.024~0.02	0.33	/	4.66~4.

物	氢			5			86×10^{-4}
	非甲烷总烃	10	3.15~5.12	1.78~5.43	/	0.052	0.035~0.105
	颗粒物	12	1.1	6.4	/	0.014	0.124
	臭气浓度	标准值 2000	排放浓度 72~97	排放浓度 54~72	/	/	/
密封圈硫化废气 9#排气筒							
常规污染物	二氧化硫	550	1.77~2.26	ND	2.6	0.018	/
	硫化氢	/	ND	0.026~0.027	0.33	/	$5.87 \sim 6.09 \times 10^{-4}$
	臭气浓度	标准值 2000	排放浓度 309~416	排放浓度 131~173	/	/	/
特征污染物	颗粒物	12	1.0	3.9	/	0.0087	0.088
	非甲	10	2.78~3.82	1.87~2.29	/	0.029	0.042~0

	烷总 烃						.052
模具喷砂废气 10#排气筒							
特征 污染 物	颗粒 物	120	1.2	12.1	3.5	3.09×10^{-3}	0.013
无组织废气							
常规 污染 物	硫化 氢	0.06	ND	0.001~0.00 3	/	/	/
特征 污染 物	非甲 烷总 烃	4.0	1.95~3.31	0.68~1.51	/	/	/
	二甲 苯	1.2	ND~0.0143	ND	/	/	/
	颗粒 物	1.0	0.163~0.47 4	0.15~0.35	/	/	/

4.2.3 固体废弃物产生及处理处置情况

4.2.3.1 危险废物排放控制

公司 2020 年同苏州星火环境净化股份有限公司、中新苏伊士环保技术(苏州)有限公司、江阴市江南金属桶厂有限公司、苏州中吴能源科技股份有限公司签订了

《危险废物委托处置协议书》，公司生产过程中产生的危险废物依据危废实际产生情况定期交由以上公司处置。2020年公司危险废物总量为约为230吨，相比2018、2019年有所增加，主要是处理了一些之前的库存。

表 4.2-4 危险固体废物产生及处置情况统计表

固废名称	废物类别	主要有害成分	形态 (固、液、气)	产生来源	处置量/吨			转移去向
					2020	2019	2018	
废胶渣	HW42	胶黏剂	固	喷胶	21.783	22.861	23	委托给有资质的单位处置
废活性炭	HW49	活性炭\有机污染物	固	废气处理	0.72	0.656	2	
废抹布	HW49	废机油	固	设备维护	2.106	1.406	2.2	
废化学品容器	HW49	原料	固	容器	32.882	8.698	21.1	
废化学品容器	HW49	原料	固	容器	249 只	1131 只	1217 只	
废漆渣	HW12	漆渣	固	喷漆	2.343	0	1.1	
废 NaOH	HW35	NaOH	液	模具维护	29.48	46.265	29.2	
含漆废水	HW12	油漆	液	喷漆	1.95	5.415	1.1	
废机油	HW08	机油	液	模具维护	16.44	14.61	16.7	
含胶废水	HW42	胶黏剂	液	喷胶	0	0	0	
废切削液	HW09	切削液	液	CNC 加工	6.8	0.372	0	
废油脂	HW08	油脂	固	上油	1.07	2.104	0	
乳胶废水(植绒)	HW13	乳胶	液	植绒	0.963	0	0	

废胶水	HW41	橡胶颗粒、粘合剂	液	皮带成型	36.512	0	0	委托给有资质的单位处置
废脱脂剂	HW41	卤化甲丙醚等	液	脱脂	23.227	0	0	
废乙二醇	HW06	乙二醇	液	灌装	1.84	4.985	0	
废胶浆	HW12	胶黏剂	液	清洗设备	17.19	22.179	0	
RTO 蓄热体	HW18	废气残渣	固	RTO 维护更换蓄热体	34.65	0	0	

公司产生的危险废物均交由有相应资质的单位处置。企业涉及的危险货物均由公路运输，在运输过程中严格执行《危险货物运输包装通用技术条件》、《道路危险货物运输管理规定》及《危险化学品安全管理条例》中有关运输的规定。危险废物运输由危废处置单位按照其许可证的经营范围组织实施，由获得交通部门颁发的危险货物运输资质的单位承运，运输车辆按照《道路运输危险货物车辆标志》设置车辆标志。企业安排专人配合危废处置单位的交接转移工作，严格按照《危废转移联单管理办法》办理危险废物的转移手续，通过转移联单有效的跟踪控制，并使记录得以保存。

企业危废存放于危废仓库，危废仓库符合《危险废弃物贮存污染控制标准》中的相关要求，具有防风、防雨、防晒、防泄漏措施，仓库设专人管理，仓库内进行分区存放，地面设有导流渠，导流渠末端设置储液槽（1.5 立方米）。一旦发生泄漏，可确保泄漏物通过导流渠全部流入储液槽内。

4.2.3.2 一般工业固体废物排放控制

公司一般工业固体废弃物 2020 年产生总量 467t，与 2018 年、2019 年相比，

无明显变化。

表 4.2-5 一般工业固体废物产生及排放情况统计表

年份	固体名称	产生量 /吨	综合利用量 /吨	处置量 /吨	储存量 /吨	排放量 /吨	排放去向
2020	布袋回收粉尘	88	0	0	0	88	翔顺收集
	废橡胶	128	0	0	0	128	
	废绒毛	1	0	0	0	1	
	生活垃圾	250	0	0	0	250	环卫部门 清运
2019	布袋回收粉尘	85.4	0	0	0	85.4	翔顺收集
	废橡胶	125	0	0	0	125	
	废绒毛	1	0	0	0	1	
	生活垃圾	250	0	0	0	250	环卫部门 清运
2018	布袋回收粉尘	80	0	0	0	80	翔顺收集
	废橡胶	120	0	0	0	120	
	废绒毛	1	0	0	0	1	
	生活垃圾	250	0	0	0	250	环卫部门 清运

4.2.4 噪声污染排放控制情况

表 4.2-6 噪声污染排放及处置情况

年份	测点位置	对应	噪声源	昼间 dB(A)		夜间 dB(A)	
		噪声源	性质	执行标	等效	执行标	等效
				准 Leq	声级	准 Leq	声级

2020	N1 北厂界外 1 米	/	/	3 类标准: 昼间≤65dB (A)	52.3	3 类标准: 夜间≤55dB (A)	50.7
	N2 北厂界外 1 米				52.5		50.5
	N3 东厂界外 1 米				55.4		51
	N4 东厂界外 1 米				54.9		50.8
	N5 南厂界外 1 米				58.3		53.7
	N6 南厂界外 1 米				53.5		52.1
	N7 西厂界外 1 米				52.1		51.3
	N8 西厂界外 1 米				55.3		51.8
2019	北	/	/	3 类标准: 昼间≤65dB (A)	52.3	3 类标准: 夜间≤55dB (A)	50.7
	东南				55.4		51
	南				54.9		50.8
	西				54.9		50.8
2018	北	/	/	3 类标准: 昼间≤65dB (A)	57.7	3 类标准: 夜间≤55dB (A)	46.5
	东				56.2		46.4
	南				55.4		46.3
	西				58.2		48.5

由表可见，公司 2020 年厂界噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）。昼间噪声等效声级均在 65dB(A)以下，夜间噪声等效声级均在 55dB（A）以下，影响范围仅限于本公司内，对外界基本无影响。与 2018,2019 年噪声排放强度相比，无明显变化。

4.3 危险化学品管理情况及安全处置措施

4.3.1 危险化学品管理年度报告情况

企业产品不属于危险化学品生产企业，所以企业无需安全生产许可证。企业危化品存放在甲类危化品仓库。

根据《危险化学品重大危险源辨识》，企业所储存化学品不构成重大危险源。

(1) 企业危险化学品管理情况如下表：

表 4.3-1 危险化学品管理情况

名称	储存地点	储存方式	危险特性	年耗量 t	最大存储量 t	危废处置情况
二甲苯	外仓	铁桶	易燃，具刺激性，低毒常温常压下稳定禁配物：强氧化剂、酸类、卤素等	10.2	0.17	委托有资质的单位处置
丁酮	外仓	铁桶	易燃，具刺激性 属低毒类，LD ₅₀ ： 3400mg/kg(大鼠 经口)； 6480mg/kg(兔经 皮)； LC ₅₀ ：8000ppm，8 小时 (大鼠吸入) 常温常压下稳定。禁配物：强氧化剂、碱类、强还原剂； 分解产物：一氧化碳、 二氧化碳	42.1	0.33	

胶黏剂	外仓	铁桶	<p>易燃，常温常压下稳定。 避免的状态：高温，火源 禁配物：强氧化剂，酸，碱，水 有害分解物：二氧化碳，一氧化碳，氯化氢，碳酰氯（光气），甲醛</p>	162	0.73
氢氧化钠	外仓	袋装	<p>不燃 具腐蚀和刺激作用。 LC₅₀: 125mg/L(柳条鱼 / 食蚊鱼, 96h) LC₅₀: 45.4mg/L(红鲮鱼, 96h) 正常状况下稳定；禁配物：强酸、硝基芳香族、有机卤素化合物、乙二醇、过氧有机物、水、乙醛、丙烯醛、丙烯、金属(如铝、锡、锌)、1,2-二氯乙烯、三氯乙烯、四氯乙烯、果糖、乳糖和麦芽糖。</p>	4.8	0.14
脱模剂 LUBK O 1665P S	外仓	铁桶	<p>高度易燃 吸入高浓度蒸汽会刺激呼吸道，可能导致头晕和头痛； 禁配物：氧化剂、强酸性、强碱性物质在高温下会产生一氧化碳、二氧化</p>	2	0.5

			碳等有害气体。		
防锈油	外仓	铁桶	易燃，空气中与氧化剂可能剧烈反应并燃烧 ；低毒；热分解或燃烧可能产生碳氧化物或其他有毒气体或蒸汽	9	0.2
环保清洗剂	外仓	桶装	对身体有害：吞入后会造 成肺部损伤。经常不断 接触下会对皮肤造成乾 疮及分裂。 物理化学危害性/火灾和 爆炸的危险。轻度危险。 该物质只有在加热至其 闪点或高于其闪点温度 时会形成可燃性混合 物或燃烧。静电放电。 产品会积累静电，发生 电火的电火花。	5.5	0.1
二氯甲烷	外仓	铁桶	可燃 ；LD ₅₀ : 1600~2000mg/kg(大鼠 经口)； 危害分解性：长期与水 接触会缓慢分解产生氯 化氢	0.4	0.02
液氮	室外储罐	储罐	不燃，如遇高热，容器 内压增大，有开裂和爆 炸的	338	25

			危险： 易冻伤和窒息， 有害燃烧产物：氮气			
四氯乙烯	外仓	铁桶	一般不会燃烧，但长时间暴露在明火及高温下仍能燃烧，LD ₅₀ : 3005mg/kg（大鼠经口）；LC ₅₀ : 50427mg/m ³ , 4 小时（大鼠吸入），具有刺激性 避免与强碱、活性金属粉末、碱金属相容，受高热分解产生有毒的腐蚀性烟气，氯化氢和光气	34	0.3	

(2) 危险化学品管理、储存、使用、运输中的防范措施

运输：运输危险化学品因为交通事故或其他原因，发生泄漏，驾驶员、押运员或周围的人要尽快设法报警，报告当地公安消防部门或地方公安机关，可能的情况下尽可能采取应急措施，或将危险情况告知周围群众，尽量减少损失。

运输的危险化学品若具有一定毒害性，在处理事故过程中，采取危险化学品“一书一签”（安全技术说明书、安全标签）中相应的应急处理措施，尽可能降低毒害性物品对人的伤害。现场施救人员还应根据有毒物品的特性，穿戴防毒衣、防毒面具、防毒手套、防毒靴，防止通过呼吸道、皮肤接触进入人体，穿戴好防护用品，可减少身体暴露部分与有毒物质接触，减少伤害。

(3) 泄漏：危险化学品泄漏处置过程中，对现场物品泄漏情况进行监测。特别是易燃易爆化学品的泄漏需加强监测，向有关部门报告检测结果，为安全处置

决策提供可靠的数据依据。

目前企业设有甲类危化品仓库，建筑面积约 200m²。

第五章 企业社会责任

5.1 环境公益活动

2020年7月，哈金森中国积极承担社会责任，参与将电子废旧物转换为电子教学资源的“绿色电脑教室”项目。将45台废旧电脑通过汇益泽捐赠给有需要的学校。



5.2 与社会及相关利益者关系

(1) 与消费者的关系：通过标签和产品规格书，公司官网介绍向消费者传递产品信息。

(2) 与员工的关系：

哈金森工业橡胶制品（苏州）有限公司有比较完善的生产操作规程和安全生产管理制度。在作业时严格按照规章制度执行，所有岗位均进行过严格培训后上岗。

主要为各类操作指导书、检查标准、设备清扫点检基准、作业标准书等。

① 工艺设计安全防范措施

企业生产操作过程无高温、高压过程，生产装置、管线与附件等危险性较大的设备均作定期保养、记录，并给工人配备粉尘吸附口罩。

生产车间均设置带蓄电池的应急照明灯、疏散标志灯，四周设多个直通室外的出口，保证紧急疏散通道。

② 安全生产管理系统

企业已健全安全生产责任制，建立各岗位的安全操作规程和技术规程，设置安全生产管理机构，成立企业安全生产领导小组，配备专职安全生产管理人员，制定了下列规章制度及作业指导书。

冬季送温暖



为员工过生日



(3) 与公众/社会的关系:

自 2020 年 2 月 7 日复工复产以来，哈金森苏州工厂的 800 多名员工在做好疫情防控工作的同时，日夜奋战在车间，按时完成客户的订单。



第六章 企业环境效益结论性分析

企业积极使用较先进设备，及时淘汰落后设备，提高经济效益，节约能源，

减少对环境的污染。通过生产现场调查并结合上表分析可知，公司的主要生产设备及设施目前处于良好运行状态，完好率在 95%以上。当前设备及设施能够基本满足现阶段公司的生产需求。

对照《高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录》(第一至四批)，目前企业所使用的设备，无淘汰落后设备。

哈金森工业橡胶制品(苏州)有限公司多年来一贯坚持全方位的深化管理，有严格健全的组织管理体系，在生产实践中，公司坚持以科学发展观为指导，以提高资源生产率、增强竞争能力为目标，大力开展资源节约、综合利用、清洁生产等创新发展思路，坚持“减量化、再利用、资源化”原则，使公司自身不断得到完善和提高，资源综合利用，安全文明生产，经济效益，环保效益都跃上了一个新的台阶。

企业一贯重视环境保护工作，在发展生产的同时，切实加强环境保护工作，制定和完善管理制度，在人力、财力和物力上进行了较大的投入，不断地加强和完善环保设施建设，设置了安全环境部门并配备了专业环保人员负责环保设备的运行监护和排污情况的记录。

企业重视能源的利用与管理，制定了能源管理的相关文件及操作规程，设备部负责能源的管理，制定了能源管理的相关规定和制度,安装了计量仪表，基本实现了二级计量。

第七章 企业环境信用承诺

企业环境信用承诺书

为促进企业和环境的和谐发展，树立环境友好企业形象，提高企业运营透明度和环境管理水平，保障公众环境知情权，现就企业对外发布环境信息内容及对内推进环境管理工作向社会郑重承诺如下：

一、严格遵守环境保护法律、法规和相关规章制度，做到诚实守信；

二、制定年度环境保护计划和主要污染物减排计划，积极采取有效措施，削减污染物排放总量，做到污染物达标排放；

三、严格落实企业排放污染物达标、责任区内的环境质量达标，责任区内的环境安全达标的“三包”责任制，做到诚信合法排污；

四、积极确保对外发布的企业环境信息公开报告所涉及的数据来源、统计过程、结果分析均真实可信，描述及披露的信息能客观反映事实；

五、严格落实持证排污、按证排污，做到排污口规范化管理，污染物不直排、不偷排、不漏排；

六、新、改、扩建设项目严格执行“环评”和“三同时”制度，不得擅自增设污染工序和扩大生产规模；

七、加大环保投入，建设高标准、高质量的污染防治设施；

八、加强企业日常管理，规范操作并定期检修保养污染防治设施，确保设施正常运行，实现污染物全面达标排放；

九、建立环境风险防范和污染事件突发性应急体系，制定完善的环境突发事件

应急处置预案，并定期组织应急演练，全力维护环境安全确保不发生重特大污染事故；

十、建立完整的企业环境档案资料，实现档案规范化管理；

十一、建立良好和谐的社会关系，尽力避免环境污染投诉，严防环境污染事件。

如违背上述承诺，我司将自愿承担由此引起的法律责任。

特此承诺

哈金森工业橡胶制品（苏州）有限公司（盖章）

年 月 日

哈金森工业橡胶制品（苏州）有限公司

地址：唯亭街道临埠街 6 号怡邻工业坊 C 区

电话：0512-85188298-8802

邮编：215122

企业官网：<https://www.hutchinson.com/zh.hans>